



## **COMISIÓN DE EDUCACIÓN PÚBLICA**

**14 DE MAYO DE 2019**

**9:00 HRS.**

**SALA “FRANCISCO ZARCO”**

### **ORDEN DEL DÍA**

1. LISTA DE ASISTENCIA Y DECLARATORIA DEL QUÓRUM LEGAL;
2. APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA;
3. LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE;
4. REUNIÓN DE TRABAJO EN LA QUE CONTAREMOS CON LA PRESENCIA DE PERSONAL DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA DEL ESTADO DE DURANGO Y DE LA SECRETARÍA DE FINANZAS Y DE ADMINISTRACIÓN DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO, ASÍ COMO LA L.E. HILDA PATRICIA ORTEGA NÁJERA, DIPUTADA FEDERAL Y EL DR. ESTEBAN ALEJANDRO VILLEGAS VILLARREAL, DIPUTADO LOCAL, DONDE ANARIZAREMOS LOS PLANTEAMIENTOS REALIZADOS POR ORGANIZACIONES DE PENSIONADOS Y JUBILADOS.
5. ASUNTOS GENERALES; Y →
6. CLAUSURA DE LA SESIÓN.