H. CONGRESO
DEL ESTADO DE DURANGO

LEGISLATURA 2024-2027

COMISIÓN DE SALUD PÚBLICA

SALA "FRANCISCO VILLA"

29 DE OCTUBRE DE 2024 ***10:00 HRS.***

ORDEN DEL DÍA

I. LISTA DE ASISTENCIA Y DECLARATORIA DEL QUÓRUM LEGAL;

II. APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA;

III. LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE;

IV. ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN DEL DICTAMEN DE ACUERDO POR EL CUAL SE DESESTIMA LA INICIATIVA PRESENTADA POR EL C. DIPUTADO MARIO ALFONSO DELGADO MENDOZA, REPRESENTANTE DEL PARTIDO DEL TRABAJO DE LA LXIX LEGISLATURA, QUE CONTIENE REFORMA AL ARTÍCULO 86 DE LA LEY DE SALUD DEL ESTADO DE DURANGO, EN FECHA 7 DE DICIEMBRE DE 2022.

V. ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACION DEL DICTAMEN QUE CONTIENE LA SIGUIENTE INICIATIVA:

a) LA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. DIPUTADOS INTEGRANTES DE LA COALICIÓN PARLAMENTARIA "CUARTA TRANSFORMACIÓN" DE LA LXX LEGISLATURA, POR LA CUAL SE EXPIDE EL ACUERDO QUE IMPLEMENTA LA JORNADA ANUAL DE DETECCIÓN PREVENTIVA DE CÁNCER DE MAMA, PARA LAS SERVIDORAS PÚBLICAS DE LA LEGISLATURA DE DURANGO, EN FECHA 3 DE OCTUBRE DE 2024.

VI. ASUNTOS GENERALES; Y

VII. CLAUSURA DE LA SESIÓN.