



**C. L.C.P. HOMAR CANO CASTRELLÓN,**  
**SECRETARIO GENERAL DEL H. CONGRESO**  
**DEL ESTADO DE DURANGO.**

La suscrita Diputada Silvia Patricia Jiménez Delgado, Presidenta de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública, y con fundamento en lo dispuesto por la fracción I) y III) en su inciso a) del artículo 107 y artículo 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, me permito informar a Usted que esta Comisión llevará a cabo una Reunión de Trabajo, el día 11 de mayo de 2022, a las 18:00 horas en la Sala "Presidentes" misma que se llevará a cabo bajo el siguiente:

**ORDEN DEL DÍA:**

- I LISTA DE ASISTENCIA.  
DETERMINACIÓN DEL QUÓRUM.
- II APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- III LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE.
- IV ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN RESPECTO DE LAS SIGUIENTES INICIATIVAS:
  - DICTAMEN QUE CONTIENE LA INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, VERONICA PÉREZ HERRERA Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE ADICIONA EL ARTÍCULO 12 TER DE LA LEY DE HACIENDA DEL ESTADO DE DURANGO, CON EL FIN DE ESTABLECER UN FONDO Y APOYO A LAS MADRES JEFAS DE FAMILIA.
  - DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR EL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE GÓMEZ PALACIO, DGO. EN EL CUAL ANEXA TABULADOR DE SUELDOS, LEY DE INGRESO MODIFICADA Y PRESUPUESTO DE EGRESOS DEFINITIVO EJERCICIO 2022.
  - DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, TERESA SOTO RODRÍGUEZ Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE REFORMA LA FRACCIÓN XIV, DEL ARTÍCULO 15 DE LA LEY DEL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO.
- V ASUNTOS GENERALES, Y
- VI CLAUSURA DE LA REUNIÓN.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

Atentamente.  
Victoria de Durango, Dgo., a 09 de mayo de 2022.

**DIPUTADA SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO**  
**PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA.**

c.c.p. archivo





**DIP. LUIS ENRIQUE BENÍTEZ OJEDA**  
**SECRETARIO DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA**  
**P R E S E N T E.-**

La suscrita Diputada Silvia Patricia Jiménez Delgado, Presidenta de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública, y con fundamento en lo dispuesto por la fracción I) y III) en su inciso a) del artículo 107 y artículo 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, me permito informar a Usted que esta Comisión llevará a cabo una Reunión de Trabajo, el día 11 de mayo de 2022, a las 18:00 horas en la Sala "Presidentes" misma que se llevará a cabo bajo el siguiente:

**ORDEN DEL DÍA:**

- I LISTA DE ASISTENCIA.  
DETERMINACIÓN DEL QUÓRUM.
- II APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- III LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE.
- IV ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN RESPECTO DE LAS SIGUIENTES INICIATIVAS:

- DICTAMEN QUE CONTIENE LA INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, VERONICA PÉREZ HERRERA Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE ADICIONA EL ARTÍCULO 12 TER DE LA LEY DE HACIENDA DEL ESTADO DE DURANGO, CON EL FIN DE ESTABLECER UN FONDO Y APOYO A LAS MADRES JEFAS DE FAMILIA.
- DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR EL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE GÓMEZ PALACIO, DGO. EN EL CUAL ANEXA TABULADOR DE SUELDOS, LEY DE INGRESO MODIFICADA Y PRESUPUESTO DE EGRESOS DEFINITIVO EJERCICIO 2022.
- DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, TERESA SOTO RODRÍGUEZ Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE REFORMA LA FRACCIÓN XIV, DEL ARTÍCULO 15 DE LA LEY DEL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO.

- V ASUNTOS GENERALES, Y
- VI CLAUSURA DE LA REUNIÓN.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

Atentamente,  
Victoria de Durango, Dgo., a 09 de mayo de 2022.

**DIPUTADA SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO**  
**PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA.**

c.c.p. archivo

09-May-22  
Nallely N.





C. DIP. JOSÉ RICARDO LÓPEZ PESCADOR,  
PRESIDENTE DE LA JUNTA DE GOBIERNO Y COORDINACIÓN  
POLÍTICA DEL CONGRESO DEL ESTADO,  
P R E S E N T E.

09 MAYO 2022 12:17

**RECIBIDO**

La suscrita Diputada Silvia Patricia Jiménez Delgado, Presidenta de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública, y con fundamento en lo dispuesto por la fracción I) y III) en su inciso a) del artículo 107 y artículo 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, me permito informar a Usted que esta Comisión llevará a cabo una Reunión de Trabajo, el día 11 del mes de mayo del 2022, a las 18:00 horas en la Sala "Presidentes", misma que se llevará a cabo bajo el siguiente:

**ORDEN DEL DÍA:**

- I LISTA DE ASISTENCIA.  
DETERMINACIÓN DEL QUÓRUM.
- II APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- III LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE.
- IV ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN RESPECTO DE LAS SIGUIENTES INICIATIVAS:

- DICTAMEN QUE CONTIENE LA INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, VERONICA PÉREZ HERRERA Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE ADICIONA EL ARTÍCULO 12 TER DE LA LEY DE HACIENDA DEL ESTADO DE DURANGO, CON EL FIN DE ESTABLECER UN FONDO Y APOYO A LAS MADRES JEFAS DE FAMILIA.

DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR EL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE GÓMEZ PALACIO, DGO. EN EL CUAL ANEXA TABULADOR DE SUELDOS, LEY DE INGRESO MODIFICADA Y PRESUPUESTO DE EGRESOS DEFINITIVO EJERCICIO 2022.

- DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, TERESA SOTO RODRÍGUEZ Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE REFORMA LA FRACCIÓN XIV, DEL ARTÍCULO 15 DE LA LEY DEL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO.

- V ASUNTOS GENERALES, Y
- VI CLAUSURA DE LA REUNIÓN.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

Atentamente.

Victoria de Durango, Dgo., a 09 de mayo de 2022.



09 MAYO 2022

DIPUTADA SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO  
PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA.

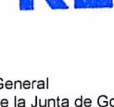
**RECIBIDO**

JUGOCOPO 13:09 hrs



09 MAYO 2022

**RECIBIDO**



09 MAYO 2022

**RECIBIDO**



09 MAYO 2022

**RECIBIDO**



09 MAYO 2022

**RECIBIDO**

c.c.p. Secretaría General  
c.c.p. Presidente de la Junta de Gobierno  
c.c.p. Presidente de la Comisión  
c.c.p. Dirección de Comunicación Social  
c.c.p. Asesores PAN, PRI, PT Y MORENA  
c.c.p. Unidad de Enlace  
c.c.p. Archivo.



DIP. ALEJANDRA DEL VALLE RAMÍREZ  
VOCAL DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA  
P R E S E N T E.-

La suscrita Diputada Silvia Patricia Jiménez Delgado, Presidenta de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública, y con fundamento en lo dispuesto por la fracción I) y III) en su inciso a) del artículo 107 y artículo 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, me permito informar a Usted que esta Comisión llevará a cabo una Reunión de Trabajo, el día 11 de mayo de 2022, a las 18:00 horas en la Sala "Presidente" misma que se llevará a cabo bajo el siguiente:

**ORDEN DEL DÍA:**

- I LISTA DE ASISTENCIA.  
DETERMINACIÓN DEL QUÓRUM.
- II APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- III LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE.
- IV ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN RESPECTO DE LAS SIGUIENTES INICIATIVAS:

- DICTAMEN QUE CONTIENE LA INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, VERONICA PÉREZ HERRERA Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE ADICIONA EL ARTÍCULO 12 TER DE LA LEY DE HACIENDA DEL ESTADO DE DURANGO, CON EL FIN DE ESTABLECER UN FONDO Y APOYO A LAS MADRES JEFAS DE FAMILIA.
- DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR EL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE GÓMEZ PALACIO, DGO. EN EL CUAL ANEXA TABULADOR DE SUELDOS, LEY DE INGRESO MODIFICADA Y PRESUPUESTO DE EGRESOS DEFINITIVO EJERCICIO 2022.
- DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, TERESA SOTO RODRÍGUEZ Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE REFORMA LA FRACCIÓN XIV, DEL ARTÍCULO 15 DE LA LEY DEL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO.

- V ASUNTOS GENERALES, Y
- VI CLAUSURA DE LA REUNIÓN.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.


Atentamente.  
Victoria de Durango, Dgo., a 09 de mayo de 2022.

  
DIPUTADA SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO  
PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA.

c.c.p. archivo

**RECIBIDO**  
09 MAYO 2022  
LEGISLATURA  
H. CONGRESO DEL ESTADO DE DURANGO  
2021 - 2024

LXX  
LEGISLATURA  
H. CONGRESO DEL ESTADO DE DURANGO  
2021 - 2024







*Recibi  
Custodia Bulboas  
9/10/22*

**DIP. ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ**  
**VOCAL DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA**  
**P R E S E N T E.-**

La suscrita Diputada Silvia Patricia Jiménez Delgado, Presidenta de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública, y con fundamento en lo dispuesto por la fracción I) y III) en su inciso a) del artículo 107 y artículo 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, me permito informar a Usted que esta Comisión llevará a cabo una Reunión de Trabajo, el día 11 de mayo de 2022, a las 18:00 horas en la Sala "Presidentes" misma que se llevará a cabo bajo el siguiente:

**ORDEN DEL DÍA:**

- I LISTA DE ASISTENCIA.  
DETERMINACIÓN DEL QUÓRUM.
- II APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- III LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE.
- IV ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN RESPECTO DE LAS SIGUIENTES INICIATIVAS:
  - DICTAMEN QUE CONTIENE LA INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, VERONICA PÉREZ HERRERA Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE ADICIONA EL ARTÍCULO 12 TER DE LA LEY DE HACIENDA DEL ESTADO DE DURANGO, CON EL FIN DE ESTABLECER UN FONDO Y APOYO A LAS MADRES JEFAS DE FAMILIA.
  - DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR EL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE GÓMEZ PALACIO, DGO. EN EL CUAL ANEXA TABULADOR DE SUELDOS, LEY DE INGRESO MODIFICADA Y PRESUPUESTO DE EGRESOS DEFINITIVO EJERCICIO 2022.
  - DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, TERESA SOTO RODRÍGUEZ Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE REFORMA LA FRACCIÓN XIV, DEL ARTÍCULO 15 DE LA LEY DEL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO.
- V ASUNTOS GENERALES, Y
- VI CLAUSURA DE LA REUNIÓN.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

Atentamente.  
Victoria de Durango, Dgo., a 09 de mayo de 2022.

  
**DIPUTADA SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO**  
**PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA.**



DIP. CHRISTIAN ALÁN JEAN ESPARZA  
VOCAL DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA  
P R E S E N T E.-

La suscrita Diputada Silvia Patricia Jiménez Delgado, Presidenta de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública, y con fundamento en lo dispuesto por la fracción I) y III) en su inciso a) del artículo 107 y artículo 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, me permito informar a Usted que esta Comisión llevará a cabo una Reunión de Trabajo, el día 11 de mayo de 2022, a las 18:00 horas en la Sala "Presidentes" misma que se llevará a cabo bajo el siguiente:

**ORDEN DEL DÍA:**

- I LISTA DE ASISTENCIA.  
DETERMINACIÓN DEL QUÓRUM.
- II APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- III LECTURA DE LA CORRESPONDENCIA OFICIAL RECIBIDA PARA SU TRÁMITE.
- IV ANÁLISIS, DISCUSIÓN Y EN SU CASO APROBACIÓN RESPECTO DE LAS SIGUIENTES INICIATIVAS:
  - DICTAMEN QUE CONTIENE LA INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, VERONICA PÉREZ HERRERA Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE ADICIONA EL ARTÍCULO 12 TER DE LA LEY DE HACIENDA DEL ESTADO DE DURANGO, CON EL FIN DE ESTABLECER UN FONDO Y APOYO A LAS MADRES JEFAS DE FAMILIA.
  - DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR EL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE GÓMEZ PALACIO, DGO. EN EL CUAL ANEXA TABULADOR DE SUELDOS, LEY DE INGRESO MODIFICADA Y PRESUPUESTO DE EGRESOS DEFINITIVO EJERCICIO 2022.
  - DICTAMEN QUE CONTIENE INICIATIVA PRESENTADA POR LAS Y LOS CC. JOEL CORRAL ALCÁNTAR, GERARDO GALAVIZ MARTÍNEZ, SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO, ALEJANDRO MOJICA NARVAEZ, TERESA SOTO RODRÍGUEZ Y FERNANDO ROCHA AMARO, INTEGRANTES DEL GRUPO PARLAMENTARIO DEL PARTIDO ACCIÓN NACIONAL, POR EL QUE SE REFORMA LA FRACCIÓN XIV, DEL ARTÍCULO 15 DE LA LEY DEL IMPUESTO AL VALOR AGREGADO.
- V ASUNTOS GENERALES, Y
- VI CLAUSURA DE LA REUNIÓN.

Sin otro particular por el momento, reciba un cordial saludo.

Atentamente.  
Victoria de Durango, Dgo., a 09 de mayo de 2022.

  
DIPUTADA SILVIA PATRICIA JIMÉNEZ DELGADO  
PRESIDENTA DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA.



09 MAYO 'Tere.

**RECIBIDO**